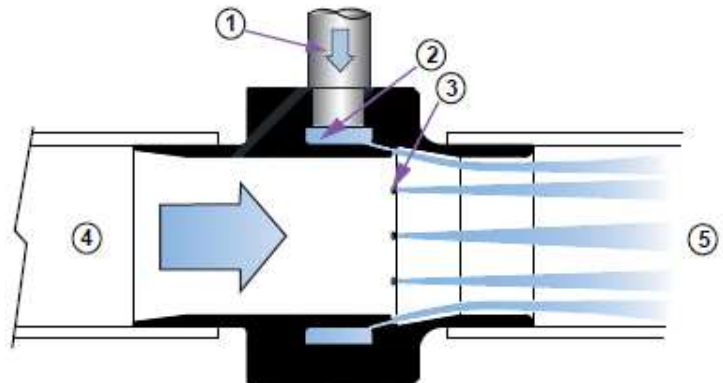


# FIKTECH

## Entstaubungstechnik & Verfahrensoptimierung

### HD-inline Vakuum-Förderer Montage- und Bedienungsanleitung

Lesen Sie diese Anleitung vor der Installation und Inbetriebnahme dieses Produktes vollständig durch. Befolgen Sie die Anweisungen in dieser Anleitung, um eine richtige Funktionsweise des Produktes sicherzustellen.



#### Funktionsweise des HD-inline Vakuum-Förderers

Druckluft strömt durch den Einlass (1) in eine ringförmige Plenum-Kammer (2). Dann strömt sie in den Hals durch gesteuerte gerichtete Düsen (3). Diese Luftströme erzeugen am Einlass (4) ein Vakuum, das Material hineinzieht und durch die Einheit (5) beschleunigt und über große vertikale oder horizontale Entfernungen transportiert.

#### Druckluftleitungen

Für HD-Inline Modelle 6080 – 6084 1/4"-Rohre oder 3/8"-Schläuche für Leitungslängen bis zu 7,5 m verwenden. Für Leitungslängen bis zu 15 m 3/8"-Rohre oder 1/2"-Schläuche und für Leitungslängen über 15 m 1/2"-Rohre oder größer verwenden. Für HD-Inline Modelle 6085 – 6088 1/2"-Rohre oder größer verwenden. Keine verengenden Elemente einsetzen, die den Vakuum-Förderer durch übermäßigen Druckabfall in der Druckluftleitung „abwürgen“ könnten.

#### Druckluftversorgung

Bei korrekter Filtrierung und Abscheidung von Schmutz, Feuchtigkeit und Öl aus der Druckluftversorgung können HD-Inline Vakuum-Förderer ohne jegliche Wartung über Jahre hinweg betrieben werden. In der Druckluftleitung einen geeignete automatische Drainage-Filterabscheider mit 10 Mikron oder weniger verwenden. Um Probleme durch Öle zu vermeiden, sollte ein Ölabscheider verwendet werden. Der Ölabscheider sollte in Strömungsrichtung hinter dem automatischen Drainage-Filterabscheider installiert werden. Die Filter sollten nahe an jedem Vakuum-Förderer angeordnet werden, möglichst innerhalb einer Entfernung von 3 – 4,6 m. HD-Inline Vakuum-Förderer sind für normale Industrie-Druckluftversorgungen mit bis zu 7 bar ausgelegt. Zum stufenlosen Anpassen von Luftstrom und Kraft kann der Druck geregelt werden mit einem Druckregler.

# FIKTECH

## Entstaubungstechnik & Verfahrensoptimierung

### Einsatz von HD-Inline Vakuum-Förderer

Für den HD-Inline Vakuum-Förderer sind Befestigungswinkel lieferbar. In den meisten Fällen wird der HD-Inline durch das Druckluftversorgungsrohr gehalten. HD-Inline Einheiten werden in verschiedenen Größen zum Einsatz mit Standardrohren oder –schläuchen hergestellt. Sie funktionieren am besten, wenn sie am Ansaugpunkt montiert sind, es kann aber an einem oder beiden Enden des Gehäuses ein Schlauch oder ein Rohr angeschlossen werden. Schläuche oder Rohre sollten so weit wie möglich gerade sein und alle Bögen sollten minimiert werden, um den Gegendruck zu verringern.

**WARNUNG: Nur mit Stoffen einsetzen, die explosive Gemische bilden können, wenn geeignete Maßnahmen ergriffen werden.**

### Einstellen des HD-Inline Vakuum-Förderers

Die Strömungsgeneratoren haben eine Reihe von Löchern, die das Material transportieren. Die Fördergeschwindigkeit kann mit einem Druckregler gesteuert werden. Für größere Geschwindigkeiten und Transportentfernungen können die Generatorlöcher mit einem Bohrer vergrößert werden (dazu ist eine Zerlegung erforderlich, siehe „Reinigen“). Es wird empfohlen, alle Löcher in Schritten von 0,4 mm auf zu bohren und jeweils zu testen.

### Fehlerbehebung & Wartung

Wenn Kraft oder Luftstrom des HD-Inline Vakuum-Förderers nachlassen, den Druck überprüfen, indem ein Manometer an den Drucklufteinlass des Vakuum-Förderers angeschlossen wird. Durch unterdimensionierte Leitungen, verengende Komponenten und zugesetzte Filterelemente kann es zu großen Druckabfällen kommen.

### Reinigung

Falls sich der HD-Inline Vakuum-Förderer durch Fremdkörper zugesetzt hat, sämtliche Schrauben ausdrehen, um das Gerät zu zerlegen. Jedes Teil auf Verunreinigungen und eventuelle Ölfilme auf dem Strömungsgenerator überprüfen. Alle Teile reinigen und alles wieder zusammensetzen. Der HD-Inline Vakuum-Förderer besteht aus einem Körper, einem Strömungsgenerator, zwei O-Ringen und einem Deckel, der den Strömungsgenerator hält. Die Schrauben, die das Gerät zusammenhalten, befinden sich auf der Einlassseite des Geräts. Beim Zusammenbau müssen die kleinen Öffnungen des Strömungsgenerators in Richtung auf das Auslassende zeigen. Gelegentlich kann es zu Ablagerungen am Hals des HD-Inline Vakuum-Förderers als Folge von Dämpfen in der Atmosphäre kommen. Die Oberfläche mit einem Lösungsmittel und einem sauberen Tuch reinigen. Um zu verhindern, dass Verunreinigungen in die Generatorlöcher zurückgedrückt werden, sollte bei dieser Maßnahme immer etwas Druckluft durch den Vakuum-Förderer strömen.